

Tablica 8. Pasowania według zasady stałego otworu

Nazwa pasowania	Pole tolerancji otworu podstawowego							
	H5	H6	H7	H8	H9	H10	H11	H12
luźne	H5/g6	H6/f6	H7/c8	H8/c8	<b>H9/d9</b>	H10/d10	H11/a11	H12/b12
	H5/h4	H6/g5	H7/d8	H8/d8	H9/e8	H10/h9	H11/b11	H12/h12
		H6/h5	<b>H7/e8</b>	<b>H8/d9</b>	H9/e9	H10/h10	H11/c11	
			<b>H7/f7</b>	<b>H8/e8</b>	H9/f8		<b>H11/d11</b>	
			<b>H7/g6</b>	H8/e9	H9/f9		<b>H11/h11</b>	
			<b>H7/h6</b>	H8/f8	H9/h8			
				H8/f9	H9/h9			
				<b>H8/h7</b>				
				<b>H8/h8</b>				
				H8/h9				
mieszane	H5/js4	H6/js5	<b>H7/js6</b>	H8/js7				
	H5/k4	H6/k5	<b>H7/k6</b>	H8/k7				
	H5/m4	H6/m5	H7/m6	H8/m7				
	H5/n4	H6/n5	<b>H7/n6</b>	H8/n7				
ciasne		H6/p5	<b>H7/p6</b>	H8/s7				
		H6/r5	<b>H7/r6</b>	H8/u8				
		H6/s5	<b>H7/s6</b>	H8/x8				
			H7/s7	H8/z8				
			H7/t6					
			H7/u7					

Tablica 9. Pasowania według zasady stałego wałka

Nazwa pasowania	Pole tolerancji wałka podstawowego									
	h4	h5	h6	h7	h8	h9	h10	h11	h12	
luźne	G5/h4	F7/h5	D8/h6	D8/h7	D8/h8	D9/h9	D10/h10	A11/h11	B12/h12	
	H5/h4	G6/h5	E8/h6	E8/h7	D9/h8	D10/h9	H10/h10	B11/h11	H12/h12	
		H7/h5	F7/h6	F8/h7	E8/h8	E9/h9		C11/h11		
			<b>F8/h6</b>	<b>H8/h7</b>	<b>E9/h8</b>	F9/h9		D11/h11		
			G7/h6		F8/h8	H8/h9		<b>H11/h11</b>		
			<b>H7/h6</b>		F9/h8	H9/h9				
					<b>H8/h8</b>	H10/h9				
					H9/h8					
	mieszane	Js5/h4	Js6/h5	<b>Js7/h6</b>	Js8/h7					
		K5/h4	K6/h5	<b>K7/h6</b>	K8/h7					
M5/h4		M6/h5	M7/h6	M8/h7						
N5/h4		N6/h5	<b>N7/h6</b>	N8/h7						
ciasne		P6/h5	<b>P7/h6</b>	U8/h7						
			R7/h6							
			S7/h6							

**Tłusty druk** – pasowania uprzywilejowane